

Dacia Dacia Fontainebleau

RENAULT Scenic E-Tech Electric 220ch Techno grande autonomie -25 d'occasion



Occasion RENAULT Scenic

E-Tech Electric 220ch Techno grande autonomie -25

Renault Fontainebleau

01 64 69 56 56

Prix :

36 900 €

Un crédit vous engage et doit être remboursé. Vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager.

Caractéristiques du véhicule

Kilométrage : 19 308 km	Nombre de portes : 5 portes
Puissance réelle : 218 ch	Année : 2025
Énergie : Electrique	Puissance fiscale : 4 CV
Boîte de vitesse : Automatique	Couleur : Gris Schiste/Toit Noir EtoilÃ©
Carrosserie : Tout Terrain	Garantie : renew Electric 12 mois 12 mois

Options

Gris Schiste/Toit Noir EtoilÃ©

Équipements de série

ABS, Accoudoir central AR avec trappe à skis, Accoudoir central AV avec rangement, AFIL, Aide au démarrage en côte, Airbag conducteur, Airbag passager, Airbag passager déconnectable, Airbags latéraux avant, Airbags rideaux, Airbags rideaux AR, Antidémarrage électronique, Antipatinage, Appel d'Urgence Localisé, Assistance de maintien de trajectoire, Bacs de portes arrière, Bacs de portes avant, Banquette 40/20/40, Banquette AR rabattable, Banquette arrière 3 places, Barres de toit, Becquet arrière, Boîte à gants fermée, Boucliers AV et AR couleur caisse, Caméra de recul, Capteur de luminosité, Capteur de pluie, Ceinture de vitrage chromée, Ceintures avant ajustables en hauteur, Clim automatique bi-zones, Coffre assisté électriquement, Commande Mode ECO, Commandes du système audio au volant, Contrôle électrique de la pression des pneus, Démarrage sans clé, EBD, Eclairage d'ambiance, Ecran multifonction couleur, Ecran tactile, ESP, Essuie-glace arrière, Feux arrière à LED, Feux de jour à LED, Feux de route automatiques, Filtre à Pollen, Fixations Isofix aux places arrière, Fonction MP3, Freinage automatique d'urgence, GPS Cartographique, Guidage pour manœuvre de stationnement, Interface Media, Jantes Alu, Kit mains-libres Bluetooth, Lampe de coffre, Lunette AR dégivrante, Lunette arrière surteintée, Mode de conduite, Ordinateur de bord, Ouverture des vitres simultanée, Phares antibrouillard LED, Phares avant LED, Phares directionnels, Poignées ton carrosserie, Porte-gobelets arrière, Porte-gobelets avant, Prise 12V, Prise USB, Radar de distance, Radar de stationnement AR, Radar de stationnement AV, Reconnaissance panneaux de signalisation, Régulateur de vitesse adaptatif, Récepteurs de clignotant dans rétro ext, Rétroviseur intérieur électrochrome, Rétroviseurs dégivrants, Rétroviseurs électriques, Rétroviseurs rabattables électriquement, Rouge Flamme, Services connectés, Siège conducteur réglable en hauteur, Système avancé de détection d'obstacles, Système d'accès sans clé, Système de détection de somnolence, Tablette cache bagages, Température extérieure, Tissu recyclé gris/tep noir/spq jaunes, TMC, Verrouillage auto. des portes en roulant, Verrouillage centralisé à distance, Verrouillage centralisé des portes, Vitres arrière électriques, Vitres arrière surteintées, Vitres avant électriques, Volant multifonction, Volant réglable en profondeur et hauteur

Renault Fontainebleau

5-7 Rue des 20 Arpents

77210 SAMOREAU

Tél. : 01 64 69 56 56

serviceclient@groupe-maurin.com

Service Commercial

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h00 et 14h00

à 19h00

Le samedi de 9h00 à 12h00 et 14h00 à 18h00

Service Après-vente

Du lundi au vendredi de 8h00 à 12h00 et 14h00

à 18h00

Au quotidien, prenez les transports en commun #SeDéplacerMoinsPolluer