



Dacia Fontainebleau

RENAULT Megane 1.5 Blue dCi 115ch Techno EDC -23 d'occasion



Occasion

RENAULT Megane

1.5 Blue dCi 115ch Techno EDC -23

Renault Fontainebleau

01 64 69 56 56

Prix :

24 200 €

Un crédit vous engage et doit être remboursé. Vérifiez vos capacités de remboursement avant de vous engager.

Caractéristiques du véhicule

- Kilométrage : 31 800 km
- Puissance réelle : 115 ch
- Énergie : Diesel
- Boîte de vitesse : Automatique
- Carrosserie : Berline
- Nombre de portes : 5 portes
- Année : 2023
- Puissance fiscale : 6 CV
- Couleur : Gris Titanium
- Garantie : renew Gold 12 mois 12 mois

Options

- Affichage tete haute
- Gris Titanium
- Jantes alliage 18 Hightek
- Pack Easy Park
- Roue de secours galette
- Toit Ouvrant elec
- Winter Pack

Équipements de série

ABS, Accoudoir central AV avec rangement, Aide au démarrage en côte, Aide au freinage d'urgence, Airbag conducteur, Airbag passager, Airbag passager déconnectable, Airbags latéraux avant, Airbags rideaux, Airbags rideaux AR, Antidémarrage électronique, Antipatinage, Appel d'Urgence Localisé, Appui-tête conducteur réglable hauteur, Appui-tête passager réglable en hauteur, Arrêt et redémarrage auto. du moteur, Assistance de maintien de trajectoire, Bacs de portes arrière, Bacs de portes avant, Banquette 1/3-2/3, Banquette AR rabattable, Banquette arrière 3 places, Blanc Glacier, Boîte à gants fermée, Boucliers AV et AR couleur caisse, Caméra de recul, Capteur de luminosité, Capteur de pluie, Ceinture de vitrage chromée, Ceintures avant ajustables en hauteur, Clim automatique bi-zones, Commande du comportement dynamique, Commande Mode ECO, Commandes du système audio au volant, Commandes vocales, Compte tours, Contrôle de freinage en courbe, Contrôle élect. de la pression des pneus, Démarrage sans clé, Direction assistée électrique, EBD, Eclairage au sol, Eclairage d'ambiance, Ecran multifonction couleur, Ecran tactile, ESP, Essuie-glace arrière, Feux arrière à LED, Feux de jour à LED, Feux de route automatiques, Filtre à particules, Filtre à Pollen, Fixations Isofix aux places arrières, Fonction MP3, Freinage automatique d'urgence, GPS Cartographique, Indicateur de limitation de vitesse, Interface Media, Jantes Alu, Kit mains-libres Bluetooth, Lampe de coffre, Lampes de lecture à l'avant, Limiteur de vitesse, Lunette AR dégivrante, Lunette arrière surteintée, Miroir de courtoisie conducteur éclairé, Miroir de courtoisie passager éclairé, Mixte similicuir/tissu noir, Ouverture des vitres séquentielle, Phares antibrouillard, Phares avant LED, Plafonnier central AV et AR à LED, Poches d'aumonières, Poignées ton carrosserie, Prise 12V, Prise auxiliaire de connexion audio, Prise USB, Radar de distance, Radar de stationnement AR, Radar de stationnement AV, Radio, Radio numérique DAB, Reconnaissance panneaux de signalisation, Régulateur de vitesse, Répétiteurs de clignotant dans rétro ext, Rétroviseur intérieur électrochrome, Rétroviseurs dégivrants, Rétroviseurs électriques, Rétroviseurs rabattables électriquement, Services connectés, Siège conducteur avec réglage lombaire, Siège conducteur réglable en hauteur, Siège passager réglable en hauteur, Sortie d'échappement chromée, Système d'accès sans clé, Système d'éclairage intelligent, Système de détection de somnolence, Système de maintien du véhicule en côte, Système de récupération énergie freinage, Témoin de bouclage ceinture conducteur, TMC, Troisième ceinture de sécurité, Verrouillage auto. des portes en roulant, Verrouillage centralisé à distance, Vitres arrière électriques, Vitres arrière surteintées, Vitres avant électriques, Vitres teintées, Volant multifonction, Volant réglable en profondeur et hauteur

Renault Fontainebleau

5-7 Rue des 20 Arpents
77210 FONTAINEBLEAU

Tél. : 01 64 69 56 56

serviceclient@groupe-maurin.com

Service Commercial

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h00 et 14h00
à 19h00

Le samedi de 9h00 à 12h00 et 14h00 à 18h00

Service Après-vente

Du lundi au jeudi de 8h00 à 12h00 et 14h00 à
18h00

Le vendredi de 8h00 à 12h00 et 14h00 à 17h00

Pour les trajets courts, privilégiez la marche ou le vélo #SeDéplacerMoinsPolluer